

材料科技傑出貢獻獎得獎人事蹟

得獎人：朱秋龍 總經理
(台灣保來得股份有限公司)



沒有台灣保來得給予的機會，朱秋龍或許仍是一位忙忙碌碌上班族人士，但沒有朱秋龍的台灣保來得，今天可能仍是一家為日本總公司生產、加工的粉末冶金工廠，甚至今天的台灣粉末冶金產業會是另一種風貌。

朱秋龍，淡江大學化學系畢業，1974 年在因緣際會下從事粉末冶金製品的技術開發與生產。與粉末冶金產業結禱近 33 年的歲月中，無時不在為台灣地粉末冶金技術與製造，推向更開闊、更創新的方向而努力。

從早期的微小含油軸承的生產，結合原料、潤滑油的先進技術，造就家用電器、馬達等的使用壽命延長；也因市場的需求遞增，應用範圍擴展至消費性電子產業 (3C)、資訊科技產業 如 CD-ROM, DVD-ROM、投影機、行動電話等，擁有 90% 的市場佔有率。至今其每月生產量可達一億七千萬件，堪稱世界第一。1995 年更領先業界，開始投入溫壓成形技術的開發與量產，這項技術是利用將模具及粉末加溫，使材料的降伏強度降低，加壓成形，部品的密度可達 7.3g/cm^3 以上，使得強度大幅提升，雖然較傳統的粉末冶金製程成本高約 20%，但相較於他製程其成本效益卻能大大提高，現今此技術的生產量達 1,500 公噸/年，遠超過日本及美國同業。另外，也積極開發更高密度的粉末冶金產品技術，密度朝 7.5g/cm^3 發展，這些高密度製程的技術開發，對於未來機械加工零件的替代性高，將可提升金屬製品的產值及大幅降低成本，極具競爭優勢。而進入汽車產業市場，不論對台灣保來得及朱秋龍而言，又是另一項艱鉅的考驗與使命。一直視汽車市場為發展粉末冶金產業的動力，對汽車零件的生產與齒輪的研究不遺餘力，從原料配方、調整模具材料以提高模具的精度進而改善齒輪的硬度與韌度特性，在經過無數次的挫折與經驗，於 1997 年開始供應全球通用汽車轉向系統及汽車雙凸輪多閥門引擎零件以來至今，已成為全球各大汽車廠的齒輪主要供應商。電動工具齒輪箱零件的設計、生產與組立以及金屬射出成形的大量量產，使粉末冶金產業有更多元化的發展方向，目前世界頂級廠牌之貨源多來自台灣保來得。研究開發無止盡，近年早以將節能減碳的理念應用於生產技術上，汽車的燃料電池、柴油引擎零件的開發與量產上都有所斬獲，期待此項綠色革命能為粉末冶金產業注入新氣象。

從開疆闢土時代的奠基工程，向國際揮軍與同業競爭到產業的提升上，朱秋龍無役不與，數十年如一日的孜孜不倦的精神，為公司也為台灣獲得多項殊榮，1987 年、2002 年獲得中華民國鑛冶工程學會的團體及個人技術獎章、1992 年的第一屆優良產業科技發展優等獎、1995 年與 1999 年獲中華民國粉末冶金協會頒發傑出服務與貢獻獎，1997 年、2001 年、2003 年分別獲得美國金屬粉末工業聯盟的世界粉末冶金設計首獎，2004 年、2005 年、2007 年及 2008 年獲中華民國粉末冶金協會頒發粉末冶金設計創新獎與弦高獎等。

朱秋龍也曾於 2002 年在美國的粉末冶金的國際論壇上介紹亞洲粉末冶金的發展(第一位獲邀的亞洲地區代表)，積極與各產業交流，闡述粉末冶金的技術與理念，加上無數的文章發表及國際專利。今天，台灣的粉末冶金產業已能在國際上大放光彩，處於絕對的優勢地位，這些優異的成績所展現的不只是一位企業家的責任與義務，更是確確實實將粉末冶金的技術以產品帶出，深入你我日常生活中的一位「企業實踐者」。